



CP 595

Colores disponibles



Imprimación reactiva
2K 2:1

La **CP 595** imprimación facilita una adhesión superior sobre superficies recién lijadas y ofrece una protección duradera contra la corrosión en soportes de metal, aluminio y acero galvanizado. Aplicada en una sola capa mediante el método húmedo sobre húmedo, presenta propiedades de secado rápido, eficaces incluso a bajas temperaturas.

Disponible en envases de 1 litro, este producto garantiza una cobertura eficiente y comodidad de aplicación.

ENVASE	
Volumen	Embalaje colectivo
1 l + 0.5 l (endurecedor)	6 uds. + 6 uds.



CORTO TIEMPO DE
SECADO



VIDA ÚTIL 48 H



LISTO PARA
APLICACIÓN HÚMEDO
SOBRE HÚMEDO



PROTECCIÓN
ANTICORROSIVA



APLICACIÓN DE
SOLO 1 CAPA



HÚMEDO SOBRE HÚMEDO

Una sola capa, sin lijado



VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

15-17 seg. copa DIN Flow 4 mm



TAMAÑOS RECOMENDADOS DEL FILTRO DE PINTURA

125-190 µm



RENDIMIENTO

8-9 m²/l



VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

48 h



ESPESOR DE PELÍCULA SECA

1 capa - 5-10 µm



VIDA ÚTIL MÍNIMA

CP 595: 24 meses en el envase
original cerrado

CP 245: 12 meses en el envase
original cerrado



VOC

2004/42/WE IIB(c) (780) 775



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Lijar el soporte utilizando una almohadilla abrasiva roja **P300-400** manual para acero y acero galvanizado, o una almohadilla abrasiva gris para aluminio. Alternativamente, **P180-P240** disco de lija con lijadora orbital. Eliminar las partículas de polvo antes de limpiar el soporte con **CP 015**. Una vez limpio y seco el soporte, aplicar **CP 595** con una sola capa. Secar al horno o al aire antes de pasar al siguiente paso del proceso



PROPORCIÓN DE MEZCLA

2:1

100 partes de CP 595

50 partes de de endurecedor CP 245
(no requiere diluyente)



AJUSTES DE LA PISTOLA

Tamaño de boquilla: **1.3-1.6 mm**;

Presión de trabajo: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



APLICACIÓN

1 capa

(capa aplicada normalmente)



TIEMPO DE EVAPORACIÓN DESPUÉS DE LA APLICACIÓN

15-20 min. después de aplicar a
20°C y 65% de humedad relativa

PROCESO

PROGRESO